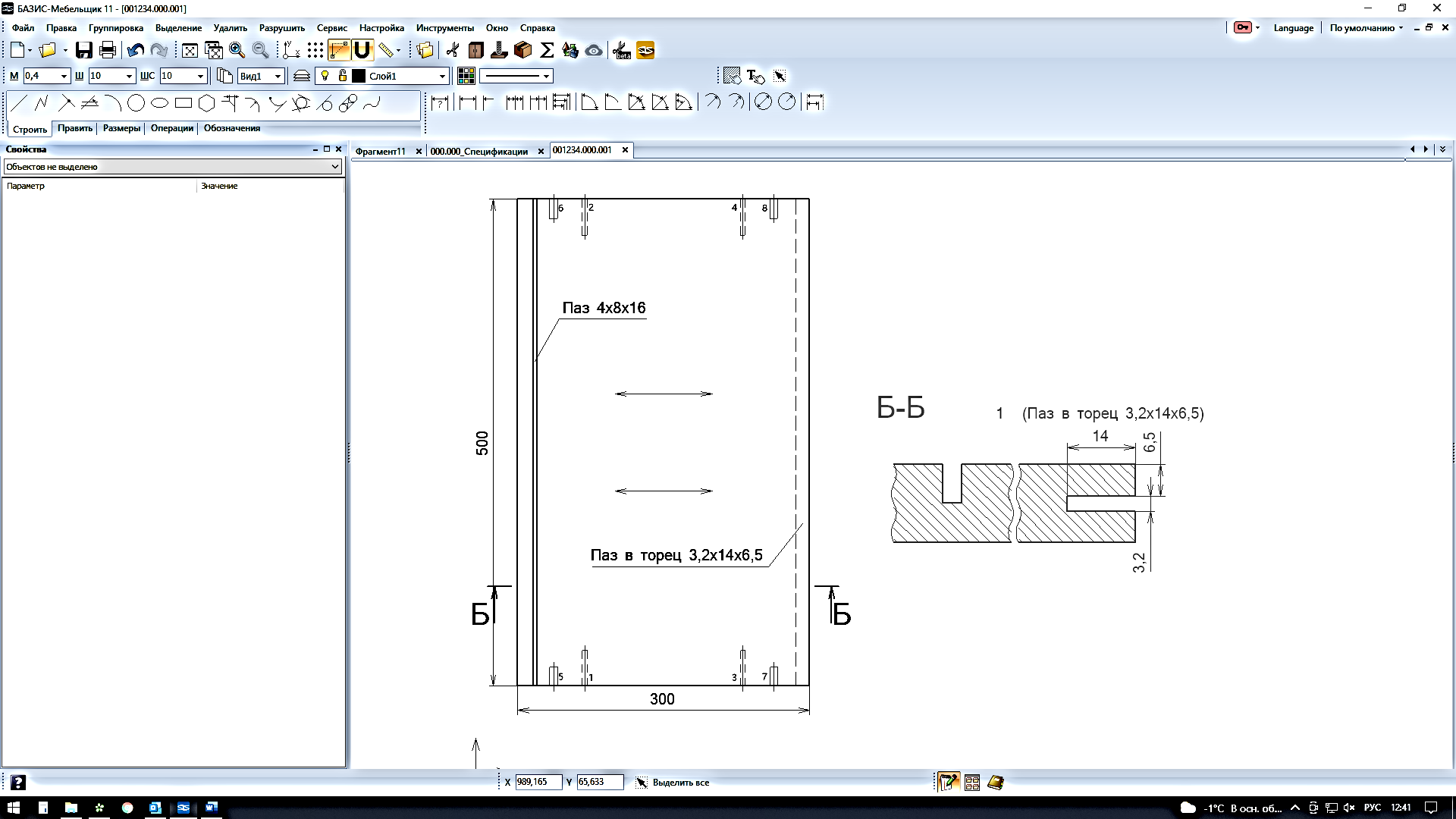
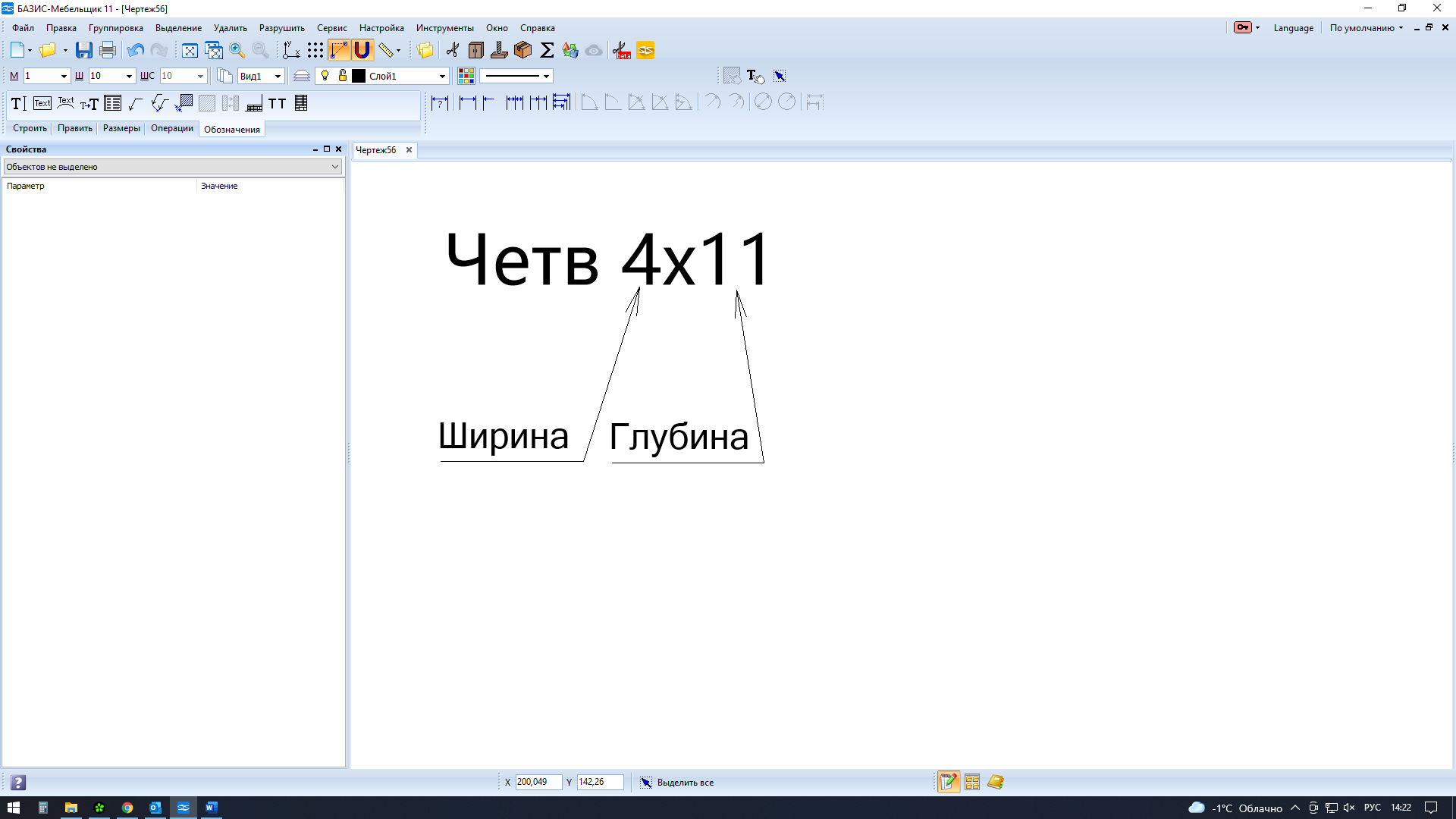
**Наименование пазов и спилов. Их формирование.**

****Изображение выглядит как текст

Автоматически созданное описание  
1. Паз по плоскости ПРОХОДНОЙ (идущий вдоль всего торца детали) – Обозначается по схеме «Паз ШхГхО», где:  
Ш – Ширина паза  
Г – Глубина паза  
О – Отступ

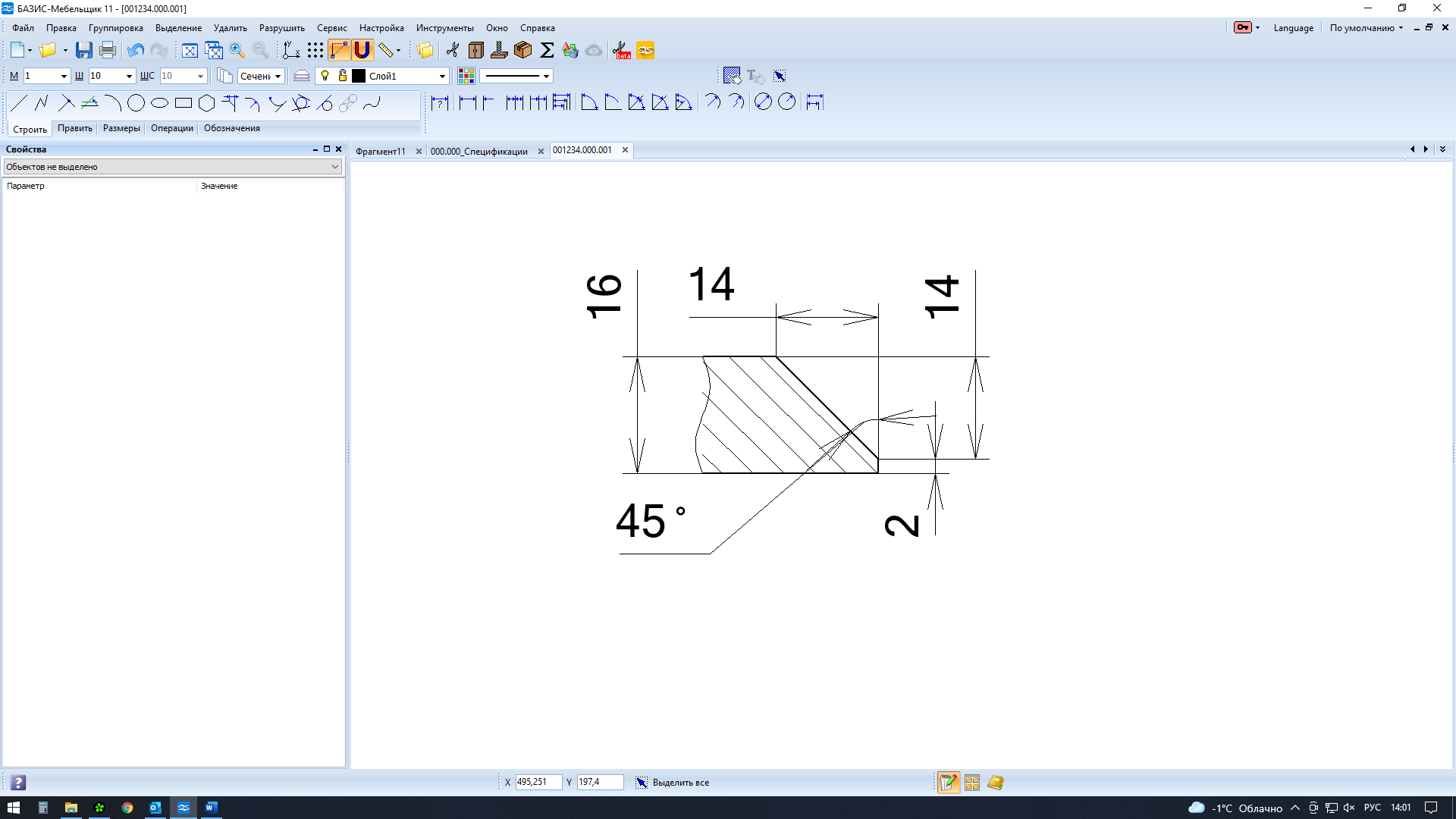
2. Паз по плоскости НЕПРОХОДНОЙ (не идущий вдоль ВСЕГО торца детали) формируется ВСЕГДА, как «Тип ВЫЕМКА» шириной не менее 12 мм и в своем наименовании ВСЕГДА содержит ГЛУБИНУ выемки. Например: «Паз LED-7,5»  
  
3. Пропил по торцу, всегда ТОЛЬКО ПРОХОДНОЙ – Обозначается по схеме «Паз в торец ШхГхО», где:  
Ш – Ширина паза  
Г – Глубина паза  
О – Отступ. По чертежу уточнить, от какой конкретно плоскости задан отступ.   
  
Например «Паз в торец 3,2х14х6,5» - Торцевой паз, ширина 3,2мм, глубина 14мм, отступ 6,5мм. На чертеже видно, что отступ торцевого паза считается от плоскости с пазом по плоскости

4. Четверть – Обозначается по схеме «Четв ШхГ», Где:  
Ш – Ширина четверти  
Г – Глубина четверти



5. Спил полный – Обозначается по схеме «Спил У», где:  
У – Угол спила от перпендикулярной к панели плоскости

Изображение выглядит как текст

Автоматически созданное описаниеНапример «Спил 35°» - Полный спил, угол 45°  
6. Спил неполный – Обозначается по схеме «Спил У ШхГ», где:  
У – Угол спила от перпендикулярной к панели плоскости  
Ш – Ширина спила  
Г – Глубина спила  
  
Например «Спил 45° 14х14» - Неполный спил, угол 45°, ширина 14мм, глубина 14мм. На чертеже для удобства замера, будет указан остаточный размер по торцу.